

 ユーラステクノ株式会社
http://www.uras-techno.co.jp/



本社・九州営業所

〒807-0811
北九州市八幡西区河北町1-1
TEL 093-693-8301(代) FAX 093-693-8306
utc_kyushu@uras-techno.co.jp



東京営業所・海外営業部

〒101-0047
千代田区内神田2-16-9 センボービル2F
TEL 03-3254-6101(代) FAX 03-3254-6105
utc_tokyo@uras-techno.co.jp



大阪営業所

〒532-0011
大阪市淀川区西中島5-14-22 リクルート新大阪ビル4F
TEL 06-6390-0834(代) FAX 06-6390-0836
utc_osaka@uras-techno.co.jp



名古屋営業所

〒460-0008
名古屋市中区栄1-22-16 ミナミビル2F
TEL 052-219-5580(代) FAX 052-219-5581
utc_nagoya@uras-techno.co.jp

粉体エンジニアリングセンター

(株)村上精機工作所内
〒807-0811 北九州市八幡西区河北町1-1 TEL 093-601-1037 FAX 093-601-1041

振動応用テストセンター

大東振動工学(株)
〒661-0976 兵庫県尼崎市潮江5-9-18 TEL 06-6422-2041 FAX 06-6422-2047
(株)千葉度量衡工業所
〒262-0012 千葉市花見区千種町49-2 TEL 043-259-1035 FAX 043-250-0821



安全上のご注意

本資料中の適用写真は、わかりやすく見ていただくために安全柵など、法令法規等で定められた安全のための機器、装置を取り除いて撮影しています。また、イラスト等はイメージを表現したものです。いずれの場合も、ご使用に関しては、取扱説明書等をよくお読みの上、ご利用くださいようお願いいたします。

※このカタログに記載されている内容は、2013年3月現在のものです。製品改良のため、仕様・外観等を予告なく変更することがあります。

UTC-2 Ver3.1 2013.03.10

ゆらす技術で新しい世界を 創造します



ユーラステクノ株式会社
取締役社長 橋本 尚二

ごあいさつ

ユーラステクノ(株)は、

- ユーラスバイブレータ、粉体機器の固有技術でソリューションを提供する。
- 振動技術でユニークな粉粒体機器を提供する。
- 粉体と制御技術を融合した粉粒体システムを提供する。

ことを目指している企業です。

消費と廃棄の時代から、人・物そして地球を大切にす時代に適した提案をお客様の要望に合わせ、お客様とともに構築いたします。

創造的技術商社ユーラステクノ(株)は、振動・粉体技術でお客様のお手伝いをするのが使命です。

事業内容

1. 振動・粉体機器の販売輸出入
2. 粉粒体の生産・加工設備の設計及び工事請負

概要

設立年月日 平成12年2月9日
資本金 5,000万円(授權資本2億円)
本社所在地 福岡県北九州市八幡西区河北町1-1
役員
取締役会長 村上 博
取締役社長 橋本 尚二
取締役 花崎 芳朗
取締役 権田 晴海

組織図



INDEX

■加振機	6
■供給機・輸送機	8
■ふるい分け機	10
■分級機・粉砕機	12
■充填機・計量機	14
■その他	16
■システム応用例	18
■サンプル試験のご案内	19

システムでお客様のニーズに

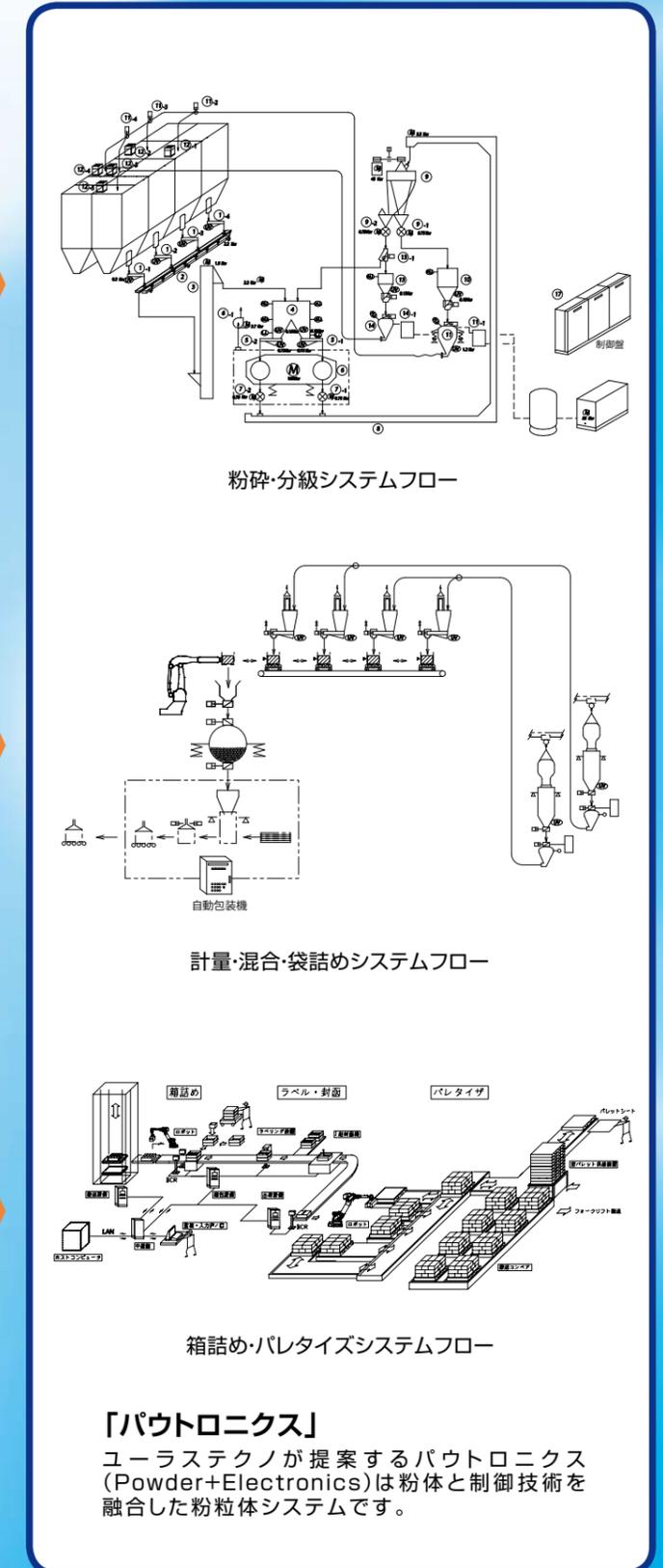
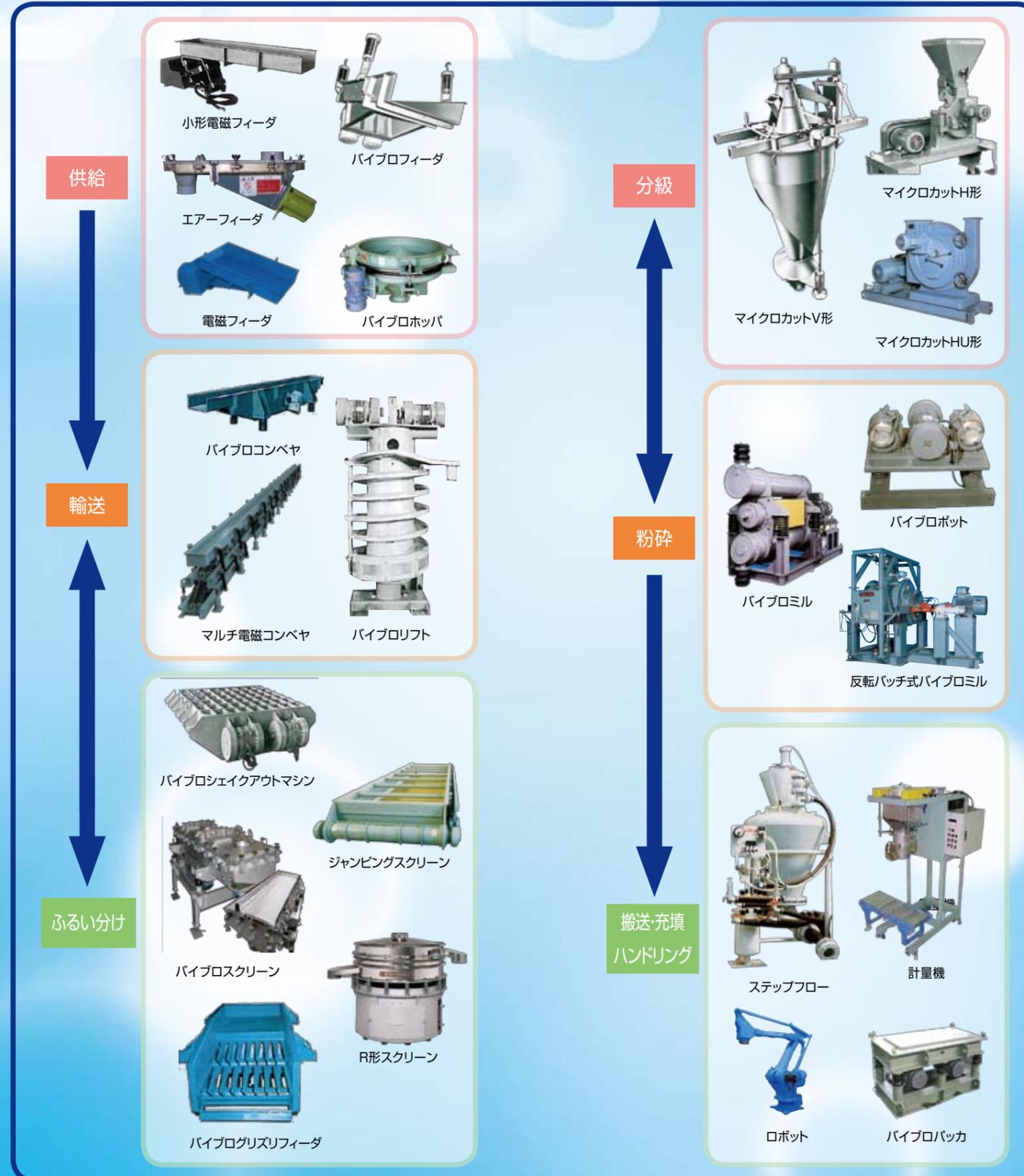
お応えするパウトロニクス

加振機

振動応用技術

粉体処理技術

システム



加振機

世界標準バイブレータ URAS ユーラス



ユーラスバイブレータは、電動回転式の高性能振動発生機です。1959年の発売以来、常に進化を続け、納入実績は80万台を突破。素材産業を中心に、世界の産業界で活躍しています。

お客様のニーズに応える多彩なラインナップ。長寿命でメンテナンスも容易な高い信頼性。

長年の実績と評価が物語る、その性能はまさにグローバルスタンダードです。"機械が変わる"を実感できるUrasクオリティをお届けします。

標準形ユーラス KEE



用途

- ホッパ閉塞防止
- 振動機械等

標準形単相ユーラス SEE



用途

- ホッパ閉塞防止
- 振動機械等

工場安全増防爆形 KZE



用途

- 危険雰囲気を生じさせる恐れのある場所、第2種危険場所での使用が可能

特長

防爆検定に合格した工場安全増防爆形ユーラスバイブレータです。

たて形(フランジ形)KEEV



用途

- 円形ふるい機
- パレル研磨機

特長

上下に質量の異なるウェイトを取り付けて三次元振動を発生します。

ハイフレユーラス KHE



用途

- コンクリート充填

特長

100～180Hzの振動を発生するユーラスバイブレータです。

ステンレスカバー付ユーラス



用途

- ホッパ閉塞防止
- 振動機械等

特長

ステンレスカバーで錆びにくく、また頻繁な洗浄にも対応します。

エア駆動シリーズ

タービン式エアバイブレータ



用途

- 医薬、食品工業用小型バイブレータ

特長

- 超小型 本体：20g～
- 振動力：50N～
- オイルフリー（本体：アセタール樹脂またはステンレススチール製）

エアクッション式バイブレータ



用途

- ホッパ、シュートの付着防止
- 振動機械等

特長

ピストンが直接取り付け部分を叩かないエアクッションです。

シングルインパクト



用途

- ホッパ、シュートの付着防止

特長

自動（エア）でハンマリングします。

供給機・輸送機

バイプロホッパ



- 特長**
 - バッフルに直接振動を与え、ブリッジを防止
- 仕様**
 - バイプロホッパ径：φ 400 ~ 2400 mm
- 用途**
 - ホッパ、サイロからの粉粒体の排出

バイプロフィーダ



- 特長**
 - 強制形構造で、付着・負荷変動に強い
- 仕様**
 - 輸送能力：~ 5000 t/h
- 用途**
 - 粉粒体・塊状物の切出し、供給

電磁フィーダ



- 特長**
 - 電磁石駆動方式のフィーダ
 - スムーススタート・ストップで惰走量を最小に
- 仕様**
 - 供給能力：~ 900 t/h
- 用途**
 - 粉粒体・塊状物の切出し、供給
 - 計量機への供給

エアフィーダ



- 特長**
 - エア駆動方式のフィーダ
 - 防爆地域でも使用可能
- 仕様**
 - 供給能力：~ 10 t/h
- 用途**
 - 粉粒体の切出し、供給

バイプロコンベヤ



- 特長**
 - 粉粒体のこぼれがなく、清掃が容易
- 仕様**
 - 輸送量：~ 150 t/h
- 用途**
 - 粉粒体・塊状物の輸送、及び加熱・冷却等

バイプロリフト



- 特長**
 - スパイラル状のトラフで垂直輸送
- 仕様**
 - 揚程：1000 ~ 2200 mm
- 用途**
 - ベレットの冷却
 - 粉粒体の垂直輸送

マルチ電磁コンベヤ



- 特長**
 - 30 mまでの長尺ものに対応可能
 - 床に伝わる振動が小さい
 - メンテナンス不要
- 仕様**
 - 輸送量：~ 125 t/h
- 用途**
 - 粉粒体・塊状物の輸送

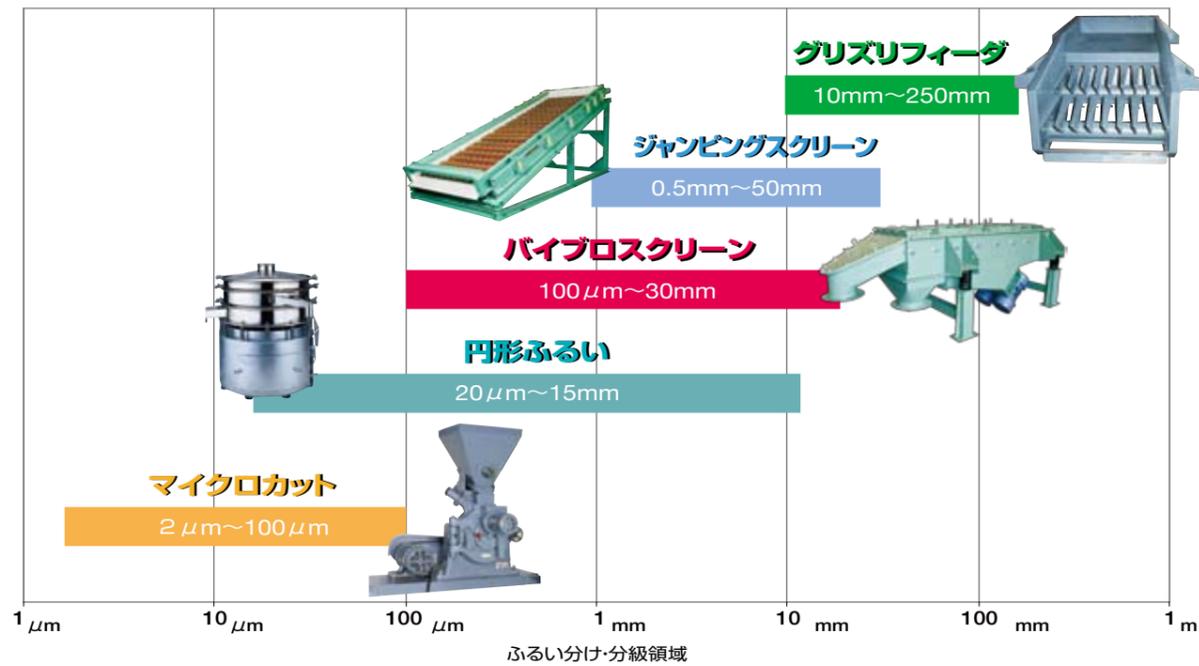
ボウルフィーダ



- 特長**
 - ホッパと供給機の機能を1台で実現
 - 整列切出しが可能
- 仕様**
 - ボウル径：φ 500 ~ 1500 mm
- 用途**
 - 金属の洗浄、短繊維・フレーク材料の供給
 - 食品の整列供給・添加物の表面マブシ等

ふるい分け機

ふるい分け・分級機 適用領域



バイブロシェイクアウトマシン



- 特長**
- 上下振動で鋳物と砂を分離
- 仕様**
- グレート寸法：100×1500～2000×2500mm
 - 積載質量：(グレート含む) 1000～8000kg
- 用途**
- 鋳物の砂落とし

バイブログリズリフィーダ



- 特長**
- 大容量・大塊のふるい分け
 - いつき、材料の付着なし
- 仕様**
- 処理能力：～600t/h
 - トラフ幅：600～2400mm
- 用途**
- 原石等のふるい分け

ジャンピングスクリーン



- 特長**
- 水分が多く付着性の高い粉粒体でも、目詰まりがないため安定して高い効率でふるい分けが可能
- 仕様**
- ふるい面積：1～26.5㎡・・・1段または2段ふるい
- 用途**
- 回収鋳物砂・ズリ・コークス粉・石炭・石膏ボード・鉱石粉・家屋解体残土・シュレッターダストのふるい分け

バイブロスクリーン



- 特長**
- ふるい分け原料に合わせて、適切な網、構造を選定
- 仕様**
- ふるい有効面積：0.31～9.4㎡/段
 - デッキ数：1段～3段
- 用途**
- 鉱産物・化成品・樹脂・医薬品などのふるい分け
 - 各種原料の脱水

R形スクリーン



- 特長**
- 反時計回り（ふるい分け時）と時計回り（排出時）のバッチ操作を繰返すことにより、従来困難とされてきた微粉フルイ下回収率 95%以上を達成することが可能
- 仕様**
- ふるい直径：500・800・1000・1200・1500mm
 - デッキ数：1段・2段・3段
 - 目開き：20～250μm
- 用途**
- 酸化鉄・ハンダ粉・アルミナ・酸化チタン・カーボン粉・お茶等のふるい分け

ブルトトップセパレータ



- 特長**
- 鋳物砂（シェルガラ）などの解砕・ふるい分けが可能
- 仕様**
- 処理能力：～1000kg/h
- 用途**
- シェルガラの再利用など

分級機（マイクロカット）

●スクリーン式分級機に比べ微粉域の分級を大量に処理出来ます。

形式：YACA-132H



特長

- 分級点範囲を2～15 μmから設定可能
- シャープな粒度分布を実現

仕様

- 処理能力：～50kg/h

用途

- トナー、カーボン、フェライト、シリカ、タルク、アルミナ、活性炭等

形式：YACA-400H、400HS、400HU



特長

- 分級点範囲を3.5～50 μmから設定可能
- シャープな粒度分布が実現

仕様

- 処理能力：～2500kg/h

用途

- トナー、カーボン、フェライト、炭カル、シリカ、タルク、アルミナ、活性炭等

形式：YACA-400V、600V、1000V、1350V



特長

- 分級点範囲を8～100 μmから設定可能
- 微粉捕集機を内蔵しており設置面積が少なく操作性も容易

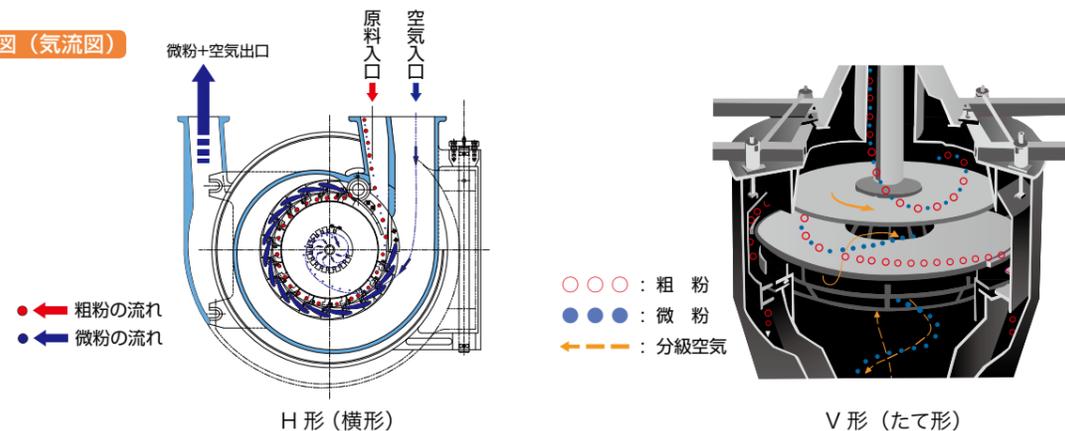
仕様

- 処理能力：～20 t/h

用途

- トナー、カーボン、フェライト、炭カル、シリカ、タルク、アルミナ、活性炭等

内部構造図（気流図）



粉碎機（バイブロミル）

●円振動を利用して、あらゆる粉粒体を粉碎・混合・分散・表面研磨します。

連続式バイブロミル



特長

- 高い粉碎速度の乾・湿式連続粉碎機

仕様

- ドラム容量：20～2000ℓ
- 処理能力：～40000 kg/h

用途

- アルミナ、石灰、フェライト、カーボン、医薬品、焼却残渣

反転バッチ式バイブロミル



特長

- 原料の投入・排出を完全自動化
- 短時間で完全排出が可能

仕様

- ドラム容量：100～1000ℓ
- 仕込量：～300ℓ

用途

- アルミナ、ファインセラミック、フェライト、カーボン等

横形バッチ式バイブロミル



特長

- 微粉領域の粉碎に最適

仕様

- ドラム容量：20～2000ℓ
- 仕込量：～600ℓ

用途

- アルミナ、フェライト、カーボン、医薬品、金属粉等

バイブロポット



特長

- 粒体から超微粉までの少量サンプル製作に最適

仕様

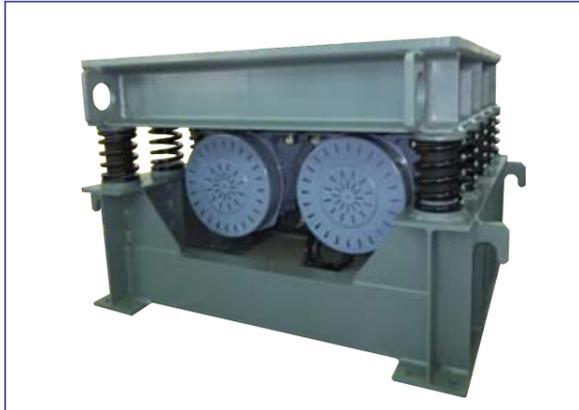
- ドラム容量：1.2ℓ×2～3ℓ×2

用途

- 分析・研究用少量サンプル製造

充填機（振動テーブル）

バイブロパッカ



特長

- ユーラスバイブレータを1台又は複数台を使用し、高加速度で、粉粒体の充填・圧密が可能

仕様

- 振動加速度：20～70 m/s²(2～7 G)

用途

- 鑄物砂形込、コンクリート2次製品のエア抜き
- フレキシブルコンテナへの充填
- 整袋

電磁パッカ



特長

- 電磁石を使用した振動テーブル
- 振動加速度可変が容易

仕様

- 振動加速度：～110 m/s²(11G)

用途

- カーボン、磁性材、ファインセラミックス等の充填

充填計量設備例



計量機

ホッパースケール



特長

- ロードセル方式の計量ホッパーと制御システムから構成された計量器

仕様

- 定格計量値：5～2000 kg/h

用途

- 各種粉粒体の計量

コンテナバック自動計量充填装置



特長

- ロードセル式台秤を使用したグロス計量方式のコンテナバック自動充填システム

仕様

- 計量範囲：200～2000kg
- 能力：10～30袋/h

用途

- コンテナバックへの充填計量用

グロス式パッカースケール



特長

- 粉粒体製品のグロス式計量機
- 供給装置にカットゲート・振動フィーダ・スクルーフィーダ等があります。異種の供給装置を組み合わせる場合があります。

仕様

- 計量範囲：5～30kg
- 能力：～180袋/時

用途

- 開放袋への充填計量用

段ボール自動充填装置



特長

- 粉粒体製品のグロス式計量機
- 供給装置にカットゲート・振動フィーダ・スクルーフィーダ等があります。異種の供給装置を組み合わせる場合があります。

仕様

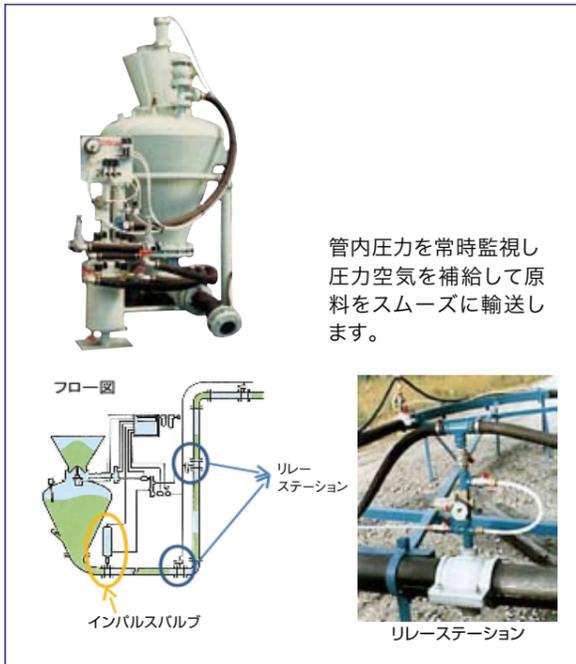
- 計量範囲：5～30kg
- 能力：～180袋/時

用途

- 段ボールへの充填計量用

その他

ステップフロー



特長

- プラグ圧送式高濃度空気輸送装置
- 加圧タンク内の粉粒体を流動化させることなく高密度で充填した状態で押し出し、インパルスバルブでプラグを形成し、輸送

仕様

- 加圧タンク容量：30～5000ℓ
- 輸送管径：50～250A
- 輸送距離（実績値）：水平 300m 垂直 54m

用途

- 密度の大きい材料…金属粉・鉱石粉等
- 摩耗性の高い材料…熔融シリカ・鋳物砂・ガラス粉
- 壊れやすい材料…造粒カーボン・活性炭・食塩等
- 付着性の強い材料…石炭（水分10%）・二水石膏

キャリパブレーキ



特長

- 電磁石を応用した挟み式ディスクブレーキ
- 小形、軽量で取扱いが簡単!

仕様

- 制動力：196～2450N

用途

- クレーン巻上・走行・横行・旋回、ウインチ、リフト、エレベータ、クラッシャ、ベンディングローラ、コンベヤ等



バイプロミルへの応用

ピボット式コンベヤ



特長

- オーバーラッピング式バケットを使用した水平・垂直輸送機

仕様

- 輸送能力：3～40m³/h
- 機長：～30m

用途

- 食品（砂糖・コーヒー・鰹節等）、医薬品、磁性材料
活性炭、グラスファイバー等

HK クィックシーブ



特長

- 現場での粒度チェックに!!
- 手ふるい、ふるい振盪機（Ro-Tap）よりも高いふるい分け効率でスピーディな測定

仕様

- JIS 標準フルイφ200に適用
- オイルフリー圧空：～0.55MPa、40ℓ/min 使用

アキュレートフィーダ



特長

- 揺動する樹脂製のホッパでブリッジを生じることなく粉粒体を定量供給

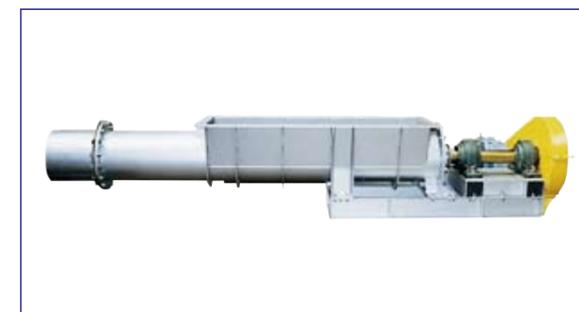
仕様

- 供給能力：0.045～26000ℓ/h
- フレキシブルホッパ容量：2～80ℓ

用途

- 流動性の悪い粉粒体の定量供給

スクリューフィーダ



特長

- 粉粒体の特性に基づいたスクリュー形状を選定

用途

- 粉体の切り出し
- 計量機との組み合わせによる制御運転

システム応用例

● 洗浄用振動ミル



設備名

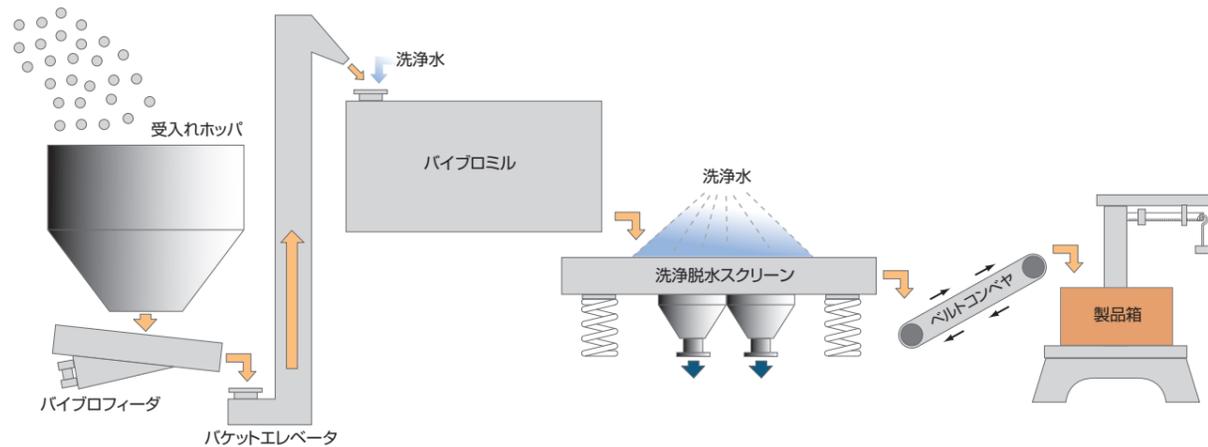
- ニッケルアノード洗浄設備
- 振動ミルYAMS-20を使用した連続洗浄設備

仕様

- 処理能力:500kg/h
- 使用水量:300L/h

用途

- 金属粒子・コイン・ガラス破砕粒・セラミックボールなどの表面付着物の剥離、洗浄



ニッケルアノード洗浄設備 フロー図

サンプル試験のご案内

粉体エンジニアリングセンターでは、粉碎・分級・ふるい分け・輸送・供給等のニーズにお応えするために各試験機を常設してお待ちしています。豊富な実績と経験により、的確な試験及び最適設備を提案いたします。



ご依頼から実機プランニングまでの流れ



テスト機設備のご案内

機種	機器名	型式	
粉碎機	パイロボット	YAMP-6S YAMP-4J	
	バイプロミル	YAMT-20SNVB YAMH-25FN YAMT-20JNVD YAMT-100FNVF	
分級機	マイクロカッター	YACA-132H YACA-400H YACA-400HS YACA-400V	
	ふるい分け	ジャンピングスクリーン	LF-0.5-2.52/8ED
		パイロスクリン*1	SFZF-60-360B-2 SWU-30-300Z
供給機	電磁フィーダ	MFW-46-90S MFS6-10-50S	
	パイロフィーダ*1	FD-66-220	
	パイロホッパ*1	YAFA-60FE	
	ボールフィーダ*1	BDF-67	
輸送機	マルチ電磁コンベヤ	MCP-30-25L	
	パイプロコンベヤ*1	CD-45-03	
	パイプロリフト*1	YULP-20015SWR VPP75F/50 VPP250F/100	
充填機	パイロパッカ*1	PD-70-70	
分析機器	粒度測定器	ロータップシェーカ エアージェットシーブ マイクロトラック	
		比表面積計	島津式比表面積測定装置
		粉体特性	パウダーテスター
	水分計	赤外線水分計	

*1パイロシリーズテスト機設置場所は、大東振動工学株式会社粉体機テストセンターとなります。

◆お問い合わせは、お近くのユーラステクノ(株)営業所までご連絡願います。